

Slic3r

Mit Slic3r können .STL Dateien zu .gcode Dateien gewandelt werden (wie auch bei [Cura](#)). Neben der Umwandlung des Modells in Befehle, können weitere Parameter, wie die Druckgeschwindigkeit angegeben werden.

Installation

Slic3r kann auf <http://slic3r.org/> heruntergeladen werden. Anschließend sollte die gepackte Datei entpackt werden.

Unter Windows

Anschließend die slic3r.exe zum Starten aufgerufen werden.

Unter Linux

Anschließend die slic3r Datei im Verzeichnis bin starten.

Konfiguration

Bei dem Erstellen von .gcode Dateien, müssen auf verschiedene Sachen (Größe des Modells, Sollen Details gedruckt werden, etc.) geachtet werden und häufig hilft hierbei Erfahrung oder das Try-and-Error-Prinzip.

Erstkonfiguration

- Bed size: x→200 y→200
- Nozzle diameter: 0,35 mm
- Diameter: 2,95 mm
- Extrusion Temperature→Other layers: 200 °C
- Bed Temperature→Other layers: 90 °C

Weitere Konfigurationseinstellungen

TODO: Das Ziel dieses Abschnitt ist es für verschiedene Modellarten Konfigurationen zu sammeln, sodass Fehldrucke verhindert werden.

From:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/> - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/geraetschaften/3d/programme/slic3r>

Last update: **2022-11-17 22:34**

