Slic3r

Mit Slic3r können .STL Dateien zu .gcode Dateien gewandelt werden (wie auch bei Cura). Neben der Umwandlung des Models in Befehle, können weitere Parameter, wie die Druckgeschwindigkeit angegeben werden.

Installation

Slic3r kann auf http://slic3r.org/ heruntergeladen werden. Anschließend sollte die gepackte Datei entpackt werden.

Unter Windows

Anschließend die slic3r.exe zum Starten aufgerufen werden.

Unter Linux

Anschließend die slic3r Datei im Verzeichnis bin starten.

Konfiguration

Bei dem Erstellen von .gcode Dateien, müssen auf verschiedene Sachen (Größe des Models, Sollen Details gedruckt werden, etc.) geachtet werden und häufig hilft hierbei Erfahrung oder das Try-and-Error-Prinzip.

Erstkonfiguration

- Bed size: x→200 y→200
- Nozzle diameter: 0,35 mm
- Diameter: 2,95 mm
- Extrusion Temperature→Other layers: 200 °C
- Bed Temperature→Other layers: 90 °C

Weitere Konfigurationseinstellungen

TODO: Das Ziel dieses Abschnitt ist es für verschiedene Modellarten Konfigurationen zu sammeln, sodass Fehldrucke verhindert werden.

From:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/ - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/geraetschaften/3d/programme/slic3r

Last update: **2022-11-17 22:34**