

# Slic3r

Mit Slic3r können .STL Dateien zu .gcode Dateien gewandelt werden (wie auch bei [Cura](#)). Neben der Umwandlung des Modells in Befehle, können weitere Parameter, wie die Druckgeschwindigkeit angegeben werden.

## Installation

Slic3r kann auf <http://slic3r.org/> heruntergeladen werden. Anschließend sollte die gepackte Datei entpackt werden.

### Unter Windows

Anschließend die slic3r.exe zum Starten aufgerufen werden.

### Unter Linux

Anschließend die slic3r Datei im Verzeichnis bin starten.

## Konfiguration

Bei dem Erstellen von .gcode Dateien, müssen auf verschiedene Sachen (Größe des Modells, Sollen Details gedruckt werden, etc.) geachtet werden und häufig hilft hierbei Erfahrung oder das Try-and-Error-Prinzip.

### Erstkonfiguration

- Bed size: x→200 y→200
- Nozzle diameter: 0,35 mm
- Diameter: 2,95 mm
- Extrusion Temperature→Other layers: 200 °C
- Bed Temperature→Other layers: 90 °C

### Weitere Konfigurationseinstellungen

TODO: Das Ziel dieses Abschnitt ist es für verschiedene Modellarten Konfigurationen zu sammeln, sodass Fehldrucke verhindert werden.

From:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/> - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/geraetschaften/3d/programme/slic3r>

Last update: **2022-11-17 22:34**

