Snapmaker 2

Inventarnummer	g????
Benutzbar für	Jeder
Einweisung benötigt	Ja
Ort	Kreativwerkstatt
Eigentümer	Dauerleihgabe von einem Besucher

Snapmaker 2.0 A250, 3 in 1 3D Drucker, Laser Cutter und CNC Fräse.



Bisher wurde nur die 3D-Druck Funktion in Betrieb genommen und auch NUR diese darf ohne Einweisung genutzt werden. CNC Fräse und Laser Cutter brauchen Einweisung sowie eine eventuelle verlegung in die Holzwerkstatt.

Ansprechpartner

- Leon

Verbrauchsmaterial

- Filament 1.75mm (PLA, PETG, ABS, ...)

Dokumentation

Der Anschalter ist ein Kippschalter auf der Rückseite des Netzteils. Nach dem Anschalten sollte der das Display angehen und der Drucker booten. Sobald der Drucker bereit ist geht die Gehäuse Beleuchtung an und auf dem Display wird die Hauptseite angezeigt.

Kalibrierung

Vor dem Drucken lohnt sich die automatische Nivellierung des Druckbetts.

1. Druckbett sauber machen, drauf achten das keine alten Druckreste spürbar vorhanden sind.
2. Druckdüse sauber machen. Dazu am besten das Hotend einmal aufheizen und mit einem gefalteten Stück Küchenrolle abwischen. VORSICHT: Das Hotend ist natürlich heiß. Nicht berühren!
3. Automatische Nivellierung unter dem Menüpunkt `Kalibrierung` starten und Anleitung auf dem Display folgen.

Drucken über WLAN

Zum Drucken über WLAN muss die Software Snapmaker Luban genutzt werden. Zu finden weiter unten. In Luban auf `3D-Druck → Arbeitsbereich` klicken um auf die Benutzeroberfläche zu kommen. Oben links kann man nun den Snapmaker auswählen und sich mit ihm verbinden - vorausgesetzt man ist im Hackerspace WLAN. Nun können die `.gcode` Dateien oben rechts geladen und dann an den Drucker geschickt oder direkt gestartet werden. Weiter unten gibt es weitere Möglichkeiten zur Steuerung des Druckers (Temperatur, Gehäuse Belichtung/ Gebläse, etc.). Während des Drucks kann man den Fortschritt sowie Temperatur und andere Parameter einsehen und ändern. Bei Abbruch der Verbindung sollte der Druck weiterlaufen.

Drucken über USB Stick

Zum Drucken über USB-Stick die `.gcode` Datei auf einen USB-Stick ziehen und rechts an der Z-Achse unter den Kabeln einstecken (zum leichteren Zugang rechte Seitenwand aufmachen). Auf dem Display unter `Start → USB-Stick` die gewollte Datei auswählen und starten.

Slicer Parameter

Getestete Druck Parameter für „Plug & Play“ in Cura. Optimiert für schnelle bei guter Qualität bei mittleren Details. Für feinere Teile definitiv Geschwindigkeit runterstellen und eventuell weitere Parameter nach bedarf anpassen. Die Standard Profile in Cura als auch Snapmaker Luban sind ebenfalls sehr brauchbar, generell aber etwas langsam bzw. konservativ.

Getestetes/Optimiertes Cura Profil

Weiterführende Links

- Support Website: https://support.snapmaker.com/hc/en-us/categories/12964041494935
- Software: https://snapmaker.com/snapmaker-luban

From:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/ - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/geraetschaften/3d/snapmaker_2

Last update: **2024-06-03 07:25**