Standbohrmaschine

Inventarnummer	g0009
Bezeichnung:	Einhell BT-BD 801 E
Benutzbar für	Jeder
Einweisung benötigt	Nein
Ort	Holzwerkstatt
Eigentümer	Verein

Ansprechpartner

- Andree Brodt

Dokumentation

November 2016: Schneller als erwartet ist unsere neue Ständerbohrmaschine angekommen, die wir wieder gemeinsam sehr zügig über einen Mittelantrag finanziert haben.

Sie wurde nun aufgebaut und ist betriebsbereit…und unterscheidet sich (positiv) in einigen Punkten gegenüber unserer alten Maschine:

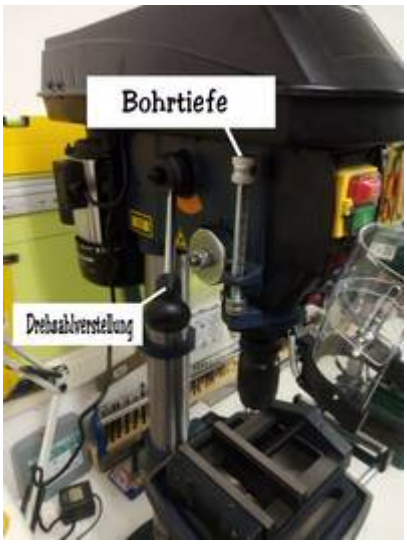
- Die Drehzahl kann mit einem Hebel langsam auf der linken Seite verstellt werden, dafür muss die Maschine eingeschaltet sein/sich das Bohrfutter drehen (Kettengangschaltungsprinzip beim Fahrrad)
- Es gibt eine digitale Drehzahlanzeige (automatisch)
- Der Auflagetisch kann mit einer Kurbel auf der rechten Seite rauf- und runtergefahren werden (und hinten fixiert werden)
- Es kann ein Kreuzlaser zugeschaltet werden, der den Bohrpunkt am Werkstück markiert
- Der Bohrer/das Bohrfutter kann nun ohne extra Schlüssel mit beiden Händen festgespannt werden

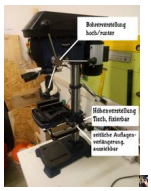
27.04.18: Das Einstellen der Geschwindigkeit war nicht mehr problemlos möglich. Die hinteren beiden Halbscheiben wurden abgenommen, entgratet und gefettet. Jetzt läufts wieder. Die untere Halbscheibe muss durch Federkraft einwandfrei in ihre Lage verstellt werden können.

Bilder

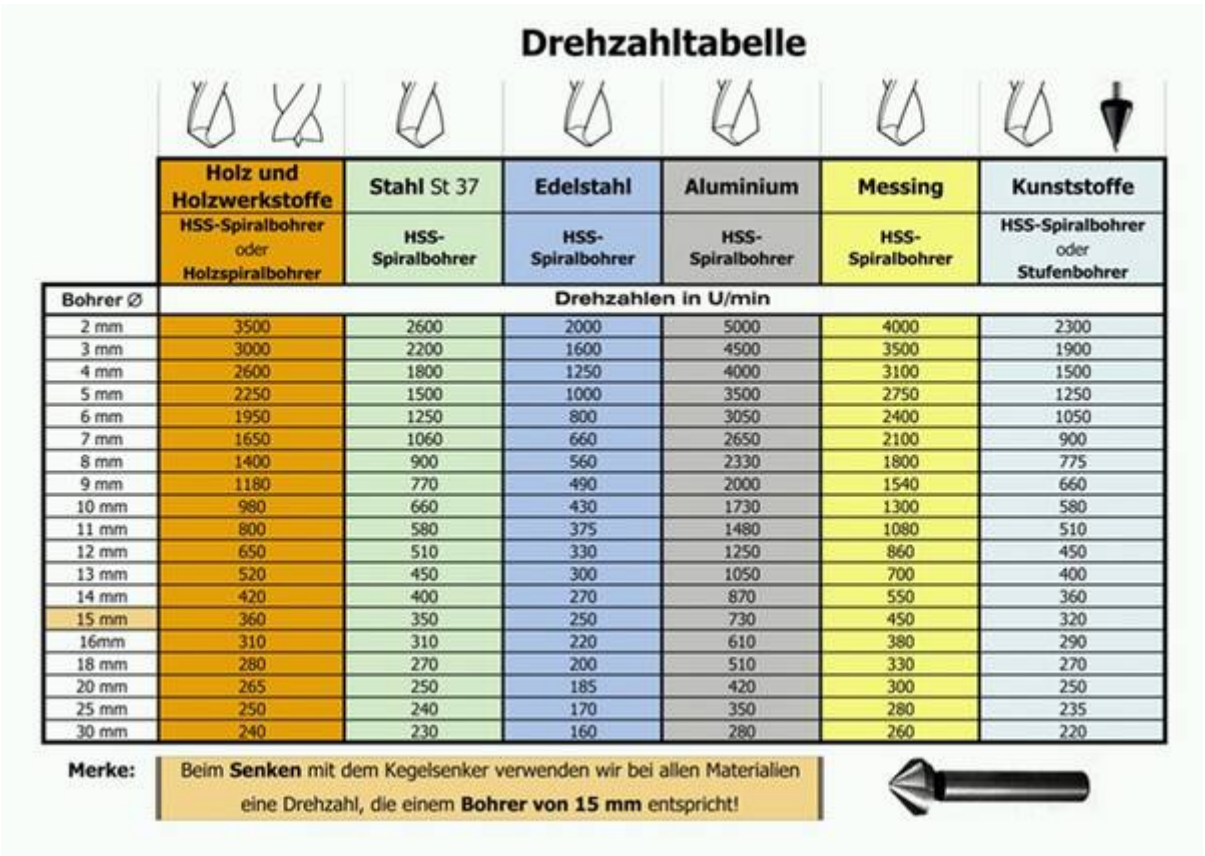








Drehzahltabelle



Drehzahltabelle

Bohrer ∅	Holz und Holzwerkstoffe HSS-Spiralbohrer oder Holzspiralbohrer	Stahl St 37 HSS-Spiralbohrer	Edelstahl HSS-Spiralbohrer	Aluminium HSS-Spiralbohrer	Messing HSS-Spiralbohrer	Kunststoffe HSS-Spiralbohrer oder Stufenbohrer
	Drehzahlen in U/min					
2 mm	3500	2600	2000	5000	4000	2300
3 mm	3000	2200	1600	4500	3500	1900
4 mm	2600	1800	1250	4000	3100	1500
5 mm	2250	1500	1000	3500	2750	1250
6 mm	1950	1250	800	3050	2400	1050
7 mm	1650	1060	660	2650	2100	900
8 mm	1400	900	560	2330	1800	775
9 mm	1180	770	490	2000	1540	660
10 mm	980	660	430	1730	1300	580
11 mm	800	580	375	1480	1080	510
12 mm	650	510	330	1250	860	450
13 mm	520	450	300	1050	700	400
14 mm	420	400	270	870	550	360
15 mm	360	350	250	730	450	320
16mm	310	310	220	610	380	290
18 mm	280	270	200	510	330	270
20 mm	265	250	185	420	300	250
25 mm	250	240	170	350	280	235
30 mm	240	230	160	280	260	220

Merke: Beim **Senken** mit dem Kegelsenker verwenden wir bei allen Materialien eine Drehzahl, die einem **Bohrer von 15 mm** entspricht!

Merker: kleine Bohrer - große Drehzahl, große Bohrer - kleine Drehzahl

Sicherheitshinweise

- wie immer - die übliche Konzentration & Achtung bei Geräten & Maschinen
- den Späneschutz herunterklappen und/oder eine Schutzbrille tragen

- das Werkstück IMMER fixieren und NICHT mit den Händen festhalten
- keine Kleidung tragen, die sich im laufenden Betrieb verfangen könnte (Schal, lange Ärmel, lange Haare usw.)
- nicht in die laufende Maschine fassen
- nur die für das Werkstück geeigneten Bohrer benutzen

Weiterführende Links

- http://products.einhell.de/de_de/stationaergeraete/saeulenbohrmaschinen/bt-bd-801-e.html

From:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/ - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:
https://wiki.hackerspace-bremen.de/geraetschaften/materialbearbeitung/standbohrmaschine

Last update: **2022-11-17 22:34**