

Planung des neuen 3D Druckers

Auf dieser Seite werden alle Informationen für die Planung des neuen 3D Druckers abgewickelt.

Organisatorisches

- Vorstellung des Konzepts beim Plenum am 03.02

Bedienkonzept

- AG für Reparatur und Wartung zuständig
- (unterschiedliche) Einweisung notwendig für bestimmte Funktionen
 - Bedienung
 - Reparatur
 - Filamentwechsel
- laminiertes Handbuch
 - Bedienungsanleitung
 - Fehlerbehebung/FAQ/Common Mistakes
- Bedienung nur über SD Karte oder über den Rechner
 - ohne Einweisung/Ahnung/Erfahrung nur über Rechner
 - fertige Profile

Features

Drucker

- Holzrahmen
- Dual Extruder
- Dauerdruckplatte
- PLA/PETG

Zusätzliches

- Filamentvorrat
- Lagerung für Filament
- Simplify3D Lizenz

Kosten

- Drucker (500-600)
- Filamentvorrat (300)
- Lagerung für Filament (35)

- Simplify3D Lizenz (135)
- Gesamt ca 1000 Euro

weitere Planung

- ggf. 2. Drucker für ABS
- ggf. Auto Leveling
 - erstmal nicht, da nicht notwendig, kann zu Problemen führen
 - einfach nachrüstbar
- ggf. weiteres Filament
- ggf. Rückfluss des restlichen Geldes in Mittelvergabe

Teileliste

- 5 Nema 17 Motor (alle Achsen)
- 1 Prusa i3 Rahmen + Grundplatte + Geschliffen !
- 11 LM8UU Linearlager
- 2 624 Kugellager 4*13*5 mm
- 4 608 Kugellager 8*22*7 mm
- 2 GT2 Riemen (Belt) 1m +0,7m zusammen 1,70m
- 2 Antriebsrad Pulley GT2 Teeth 20 width 6mm
- 2 Extruder Feder (2er Kit!)
- 1 Extruder Mitnehmerschraube Hobbed Bolt schrauben Kit (M8x60)
- 1 Hotend JHead 0.3er Düse inkl. Heizung+Termistor
- 1 Spiegelfliese 200x200 (Tischauflage)
- 1 Elektronik SET Arduino/Ramps/Display/Display Kabel/Dis.Adapter
- 4 DVR8825 als Ersatz
- 3 Endstop
- 0 Bluetape
- 20 Kabelbinder
- 1 Netzteil 5A Liteon
- 1 5.5*2.5mm Buchsen(Niedervoltanschluss)
- 2 Wellen 350 X-Führung
- 2 Wellen 370 Y-Führung
- 2 Wellen 320 Z-Führung
- 2 Gewindestangen M5 300 mm lang Z-Achse
- 1 Gewindestangen M8 20mm Welle Extruder Gegenhalter
- 4 Gewindestangen M10 210 mm Breite-Bett
- 2 Gewindestangen M10 380 mm Längs-Bett
- 1 Shrink Tubes (Schrumpfschlauch diverse Durchmesser)
- 4 Federn (Bettjustierung)
- 3 FAN 40mm (Lüfter) Hotend+Filament+Case
- 8 Kabel für Endstop, Lüfter etc
- 1 Kabel für 12v Zufuhr
- 1 Druckteile (Set)
- 1 Schrauben/Mutternset (Set)
- 1 Spiralschlauch 10m, Ø 4-10mm
- 1 Kabelkanal 40*25*210

- 4 Motorwellenklammern
- 1 Endstop_X_new
- 1 Endstop_Y_new
- 1 Endstop_Z_new
- 1 Extruder_fuer_Wade_Herringbone
- 1 Extruder_Idler
- 1 Fan_Duct_Filament (zwei Rüssel)
- 1 Fan_Duct_Hotend
- 4 Haltewinkel (Befestigung am Bodenbrett)
- 1 Zahnrad Groß (Extruder)
- 1 Zahnrad klein (Extruder)
- 1 X-Belt_Holder.stl
- 1 X-Belt_Tensioner.stl
- 1 X-CARRIAGE.STL
- 1 X-Motor_Mount.stl
- 1 Y-BELT-HOLDER.stl
- 3 Y-Bushing_3x_insgesamt.stl
- 4 Y-CORNERS_4x_insgesamt.stl
- 1 Y-IDLER.stl
- 1 Y-Motor.stl
- 2 Klemmen für Gewindestangen am Brett
- 4 Rändelmutter (Justierung Bett)
- 8 Spiegelfliesenhalter
- 2 Schloss (Frame_Case)
- 2 Schluessel (Frame_Case)
- 1 Einhausung_FAN_Frame_Case

From:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/> - **Hackerspace Bremen e.V.**

Permanent link:

<https://wiki.hackerspace-bremen.de/sonstiges/planung-neuer-hshb-3ddrucker>

Last update: **2016-02-03 19:25**

